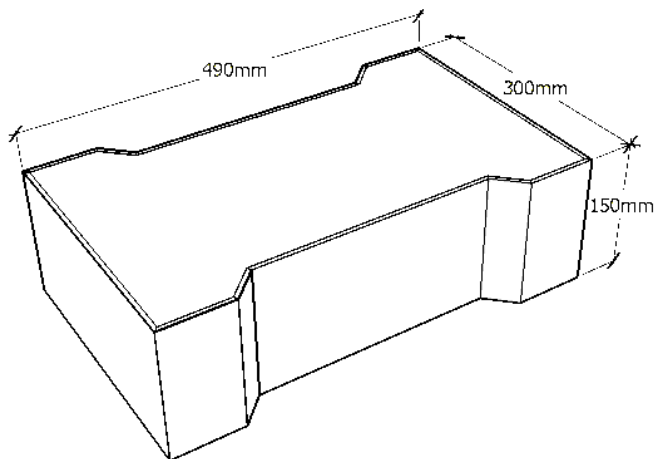


FISA TEHNICA A PRODUSULUI



Identificare produs:

**Bloc de beton pentru acoperirea rigolelor la exterior
"PVG18-PLACUTE CAROSABILE"**

Fabrica de productie:

Fabrica 1 Buzau - judetul Buzau

Proces de fabricatie :

PVG18-PLACUTE CAROSABILE
realizat cu beton vibropresat clasa C35/45 ,
armatură dublă din fier beton Ø 8 mm, in doua
straturi de beton vibropresat, avand la partea
superioara suprafata plana cu tesituri drepte.

Compoziția betonului utilizat :

- CIMENT II 42,5 R
- agregate Ø max16mm
- aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescență.

**Vibropresarea betonului semiuscat turnat în matrițe
metalice se realizeaza intr-o instalatie automatizată,
asigurand astfel obținerea unui produs compact, cu
o textura uniforma.**

Culori disponibile :

gri natural.


Utilizare recomandata :

Pentru acoperirea rigolelor supuse traficului greu

Ambalare:

produsul este ambalat pe palet din lemn cu dimensiunea de 800x1200 mm ce contine 20 Bucați (5 straturi a cate 4 bucați pe strat) Greutatea paletului este de circa 990 kilograme.

Informatii de marcaj CE

	<p>SR EN 1433:2003, SR EN 1433:2003/AC:2006 - “Canale de evacuare a apelor uzate din zone circulabile utilizate de pietoni si vehicule.”</p> <p>Bloc de beton vibropresat Model “ PVG18- PLACUTE CAROSABILE ”</p>	
<p>Caracteristici esențiale</p>	<p>Performanță</p>	<p>Specificație tehnică armonizată</p>
<p>Rezistența la compresiune a betonului la vârsta de 28 zile</p>	<p>Clasa C35/45</p>	<p>SR EN 1433:2003; SR EN 1433:2003/A1:2006; SR EN 1433:2003/AC:2006</p>
<p>Absorbție de apă % din masă</p>	<p>≤ 6.5 % ca medie (Clasa 2 - Marcaj W)</p>	
<p>Rezistența la îngheț-dezghet cu săruri de dezghet Kg/m²</p>	<p>≤ 1.0 ca medie cu nici o valoare individuală > 1.5, Clasa 3, marcaj D</p>	
<p>Capacitatea de rezistență la încărcare</p>	<p>400 KN (Clasa D)</p>	

Caracteristici tehnice

Caracteristicile tehnice raspund cererilor stabilite in Norma Europeana UNI EN 1433:2003, cu urmatoarele precizari:

Caracteristica	Valoare
Cantitate la metru liniar	3.33 bucati
Suprafata	plana, fara denivelari
Lungime	490 mm
Latime	300 mm
Inaltime	150 mm
Greutatea unei bucati	47 kg

Manipularea :

Elementele de canale de evacuare a apelor se livrează paletizat.Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

Transport :

Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare.Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării,alunecării.

Depozitare :

Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă –mai ales pe timp de iarnă –se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică,ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine

Tehnologie de montaj :

1.Alegerea tipului de canal de evacuare in functie de locul in care se va instala(resistenta la încărcare)
Rigolele carosabile se vor instala pe partea carosabila a drumurilor (inclusiv strazile pietonale), acostamentele și zonele de parcare, pentru toate tipurile de vehicule rutiere
2.Se monteaza rigola Carosabila conform fisei tehnice si a caietului de sarcini
3.Se monteaza capacul de Rigola carosabila peste Rigola carosabila

Instructiuni de exploatare :

În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex:folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor pentru dezghețarea și înlăturarea poleiului).
Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.

Nota:

1. Culoarele declarate sunt indicative.Culoarea poate fi diferita ca tonalitate chiar si in interiorul aceluasi palet,fara a constitui defect de fabricatie datorita micilor diferente de culoare ale sorturilor. Este considerata in limitele tehnologice ale productiei prezenta de diferente cromatice si/sau de aspecte de finete a suprafetei de uzura.
2. Eflorescentele nu constituie defect de fabricatie, tratandu-se ca un fenomen natural si tranzitoriu care se prezinta uneori pe suprafata expusa a betonului.