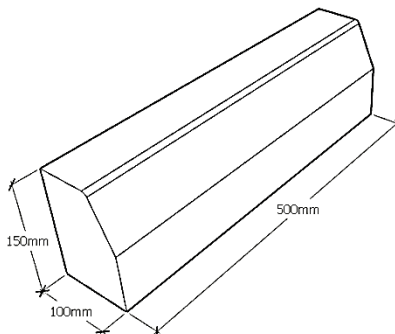


## FISA TEHNICA A PRODUSULUI



---

**Identificare produs:**

**Bordura de beton pentru bordurari  
exterioare, model, "PVG10"**

---

**Fabrica de productie:**

**Fabrica 1 Buzau - judetul Buzau**

---

**Proces de fabricatie :**

**Bordurile PVG10 sunt realizate in doua straturi de  
beton vibropresat.**

**Stratul de baza realizat cu agregate cu  $\varnothing$  max16 mm  
avand rezistență ridicată la solicitări mecanice.  
Stratul de finisare (uzura) realizat cu sorturi  
selectionate pentru a imbunatati structura si  
durabilitatea produsului.**

**Vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite  
metalice se realizeaza intr-o instalatie automatizata,  
asigurand astfel obtinerea unui produs compact, cu  
o textura uniforma.**

---

**Culori disponibile :**

**-gri  
-rosu  
-antracit  
-maro  
-galben**


**Pentru realizarea culorilor se folosesc pigmenti sub  
forma de solutie si se adauga in betonul din stratul  
de finisare (uzura).**

---

**Utilizare recomandata :** utilizate pentru încadrarea și separarea suprafețelor pavate, delimitarea fizică și vizuală a zonelor pavate, la separarea aleilor pietonale și a trotuarelor de suprafețele nepavate, la delimitarea spațiilor verzi, precum și la drenarea de margine a zonelor pavate și a altor suprafețe.

**Ambalare:** produsul este ambalat pe palet din lemn cu dimensiunea de 800x1200 mm ce contine 30 metri liniari (5 straturi a cate 12 bucati pe strat) Greutatea paletului este de circa 990 kilograme.

## Informatiide marcaj CE

	<b>SR EN 1340:2004</b> <b>Bloc de beton vibropresat Model “ PVG10 ”</b>		
Utilizare prevazuta	Pavari interioare	Pavari exterioare	Material de acoperire
Timp cerut pentru a fi apt de lucru incepand de la data de productie	Pentru punere in opera si trafic pietonal: 4 zile Pentru expunere la ger si trafic auto: 28 zile		
Emisie de azbest	---	---	---
Rezistenta la alunecare/derapare	---	Satisfacator	---
Comportament la foc exterior	---	---	---
Reactie la foc	---	---	---
Conductibilitate termica	---	---	---
Rezistenta la rupere	---	≥ 3.5 Mpa (min 2,8 Mpa) (Clasa 1 -Marcaj S)	---
Rezistenta la agentii climatici(absorbția de apa)	---	≤ 6.0 % (Clasa 2 - Marcaj B)	---
Rezistenta la agentii climatici (rezistenta la inghet-dezghet)	---	≤ 1.0 kg/m2 (Clasa 3 - Marcaj D)	---
Rezistenta la uzura	---	≤20000 mm3/5000 mm2 (Clasa 3, MarcajH)	---

## Caracteristici tehnice

Caracteristicile tehnice raspund cererilor stabilite in Norma Europeana UNI EN 1340:2004, cu urmatoarele precizari:

Caracteristica	Valoare
Cantitate la metru liniar	2 bucati
Distantieri	Nu are
Tesituri la partea superioara	oblice rotunjite la o laterala
Suprafata de uzura	plana, fara denivelari
Lungime	500 mm
Latime	100 mm
Grosime	150 mm
Grosimea stratului de uzura	min 4 mm
Abateri admise de la dimensiunea nominala (lungime latimesi inaltime)	$\pm 3$ mm
Abateri admise de la planitate si rectilinitate	$\pm 1.5$ (L=300 mm) $\pm 4.0$ (L=800 mm)
Greutatea unei bucati	16 kg

### Manipularea :

Elementele de borduri de beton se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

### Transport :

Se interzice transportul elementelor de borduri de beton în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața mijlocului de transport și trebuie fixate/asigurate împotriva răsturnării, alunecării.

### Depozitare :

Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe

plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă –mai ales pe timp de iarnă –se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică,ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine

---

### Tehnologie de montaj :

- 1.Nivelare si compactare teren de fundare
- 2.Realizare fundatie din strat de beton cu clasa minima C16/20 sau strat de balast de minim 20 cm grosime. Pentru o fixare mai solida bordurile se pot impana pe laterale cu beton
- 3.Montare borduri pe fundatie , cu clești sau manual, la nivelul prevăzut în proiect și aliniere cu ajutorul unui ciocan de cauciuc, lasandrosturi de 2-3 mm între ele. Acestea se pot umple la alegere cu mortar

---

### Instructiuni de exploatare :

În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex:folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor pentru dezghețarea și înlăturarea poleiului) .

---

### Nota:

1. Culoarele declarate sunt indicative.Culoarea poate fi diferita ca tonalitate chiar si in interiorul aceluasi palet,fara a constitui defect de fabricatie datorita micilor diferente de culoare ale sorturilor. Este considerata in limitele tehnologice ale productiei prezenta de diferente cromatice si/sau de aspecte de finete a suprafetei de uzura.
2. Eflorescentele nu constituie defect de fabricatie, tratandu-se ca un fenomen natural si tranzitoriu care se prezinta uneori pe suprafata expusa a betonului.